

LEGENDA STÁVAJÍCÍCH INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ

- HORKOVODNÍ POTRUBÍ – PŘÍVOD
- HORKOVODNÍ POTRUBÍ – VRÁT
- KANALIZACE
- KABELY NN
- PLYNOVOD
- SDĚLOVACÍ KABEL

LEGENDA NOVÝCH INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ

- HORKOVODNÍ POTRUBÍ – PŘÍVOD
- HORKOVODNÍ POTRUBÍ – VRÁT
- KANALIZACE
- KANALIZACE DEŠŤOVÁ
- KABELY VN
- VODOVOD
- SDĚLOVACÍ KABEL

LEGENDA ŠRAF

- ZÁMĚREM DOTČENÉ OBJEKTY
- ZÁMĚREM NEDOTČENÉ OBJEKTY

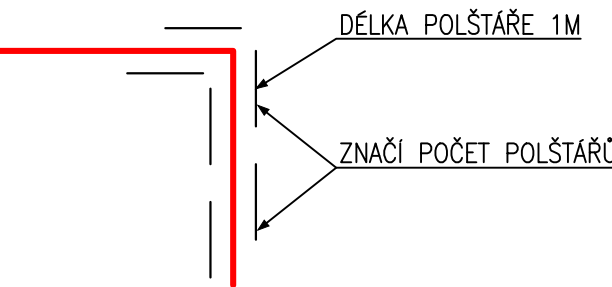
TEPLOTNÍ SPÁD

BĚŽNÉ TEPLOTNÍ SPÁDY
TEPLOTNÍ SPÁD ZIMA 100/70 °C
TEPLOTNÍ SPÁD LÉTO 70/20 °C

MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ PŘETLAK 1,0 MPa

POZNÁMKA

POTRUBÍ NEBUDE PŘI MONTÁŽI TEPELNĚ PŘEDEPNUTO.
BĚHEM REALIZACE BUDOU PARAMETRY OVĚŘENY U DODAVATELE MATERIÁLU. PŘI DOKONČENÍ DÍLA BUDOU
VÝPOČTY DILATACÍ A TEPLOTNÍHO PŘEDEPNUTÍ DODÁNY INVESTOROVÍ V DOKLADOVÉ ČÁSTI.




PI POTRUBÍ BUDE OBLOŽENO DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI Z OBOU STRAN
DILATAČNÍ POLŠTÁŘ TL40 mm, 1m (PE PROFILOVANÉ DESKY 2,0x1,0x0,04m)
ROZMĚR PODLE VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU OBKLÁDANÉHO POTRUBÍ.
PRO DIMENZE DO DN250 JSOU NA STAVBU DODÁVÁNY JIŽ NÁŘEZANÉ SEGMENTY
Z PROFILOVANÝCH DESEK O ROZMĚRECH:

PRŮMĚR OPLÁŠTĚNÍ (Ø)	VELIKOST NÁŘEZANÝCH SEGMENTŮ	POČET VLN (SEGMENTŮ)
90–140	1 (1000x120x40)	2
160–225	2 (1000x240x40)	4
250–315	3 (1000x360x40)	6

SPOJKA – DVOJITĚ TĚSNĚNÝ SPOJ, KOMPLET DLE PŘÍSLUŠNÉ DIMENZE
DILATAČNÍ POLŠTÁŘE – 1000x40mm
POVOLENÉ LOMY TRASY VE SVARECH MAX. 3'
SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ A MONTÁŽ SPOJEK PŘEDIZOLOVANÝCH TRUBEK BUDE
PROVÁDĚNA POUZE ZA PŘEDEPISANÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK.

- PŘESNÁ HLoubKA A UMÍSTĚNÍ INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ NENÍ ZNÁMA, PROTO JE NUTNO DBÁT ZVÝŠENÉ OSTRÁŽITOSTI BĚHEM VÝKOPOVÝCH PRACÍ
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝKOPOVÝCH PRACÍ BUDOU VŠECHNY SÍTĚ VYTÝČENY DODAVATELEM STAVBY
- BUDE DODRŽENO PROSTOROVÉ USPOŘÁDÁNÍ SÍTÍ DLE ČSN 73 0605
- V PŘÍPADĚ ODCHYLKY OD NAVRHOVANÉHO STAVU JE TŘEBA ZNOVU POSODUIT DILATACE POTRUBÍ NA PŘÍPADNÉ UPRAVOVANÉ TRASE
- ALARM SYSTÉM BUDE NAPOJEN NA DETEKTOR VČETNĚ PŘÍPOJKY PRO HASIČKOU STANICI
- KOLENO PŘÍPOJKY PRO HASIČKOU STANICI DN40 POD ZÁKLADOVÝM PASEM BUDE INSTALOVÁNO PO ZTUHNUTÍ ZÁKLADOVÝCH PASŮ, ALE PŘED ZHOTOVENÍM ZÁKLADOVÉ DESKY
- PŘI MONTÁŽI JE NUTNÉ PROVĚŘIT POZICI VRATNÉHO A PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ

ZODPOV. PROJEKTANT ING. PAVEL BURIAN		VYPRACOVAL ING. MAREK RUŠÍN	KONTROLOVAL PATRIK PODHAJSKÝ	 <div>T2 pro s.r.o. Filipinského 55 615 00 Brno t2pro@t2pro.cz www.t2pro.cz</div> <div>KONCEPCE PROJEKCE INŽENÝRING</div>
INVESTOR: MĚSTO BRUNTÁL IČ:00295892, NÁDRAŽNÍ 994/20, 792 01 BRUNTÁL				
AKCE:	VÝSTAVBA POŽÁRNÍ ZBROJNICE NA PARC. Č. 3612/1–BRUNTÁL			DATUM 01/2025
				STUPEŇ DPS
				FORMÁT 594x841
				Č. ZAKÁZKY 069/2024
PROFESE:	TRUBNÍ ROZVODY			MĚŘITKO:
OBSAH:	KLADEČÍ PLÁN			1:100
				Č.VÝKRESU: D.2.1–b02